

Explosionsgenerator EG10 Kontinuierliche Kesselreinigung mit automatisierten Gasexplosionen

Schnittstellen-Anforderungen:

- Stromversorgung 220 V für Schaltschrank inklusive SPS
- Gasversorgung mit Erdgas, Sauerstoff und Stickstoff (jeweils 35 - 40 bar Leitungsdruck)
- Anschluss ans PLS hartverdrahtet oder optional mittels Bus
- Druckluft für geringe Spülung des Austrittsrohres 3 Nm³/h
- Optional: Spülluft für Anschlussrohr, mittels Sekundärluft oder Druckluft



Explosionsgenerator EG10 montiert

Beispiel Gasversorgung für 6 Stück EG10:

Druckreduzierstationen für Erdgas und Sauerstoff:

- Kleinbündel 600lt (12 Flaschen à 50l)
- Technische Qualität
- Max. 40 bar Leitungsdruck
- Durchsatz < 12 m³/h (während 10s)

Druckreduzierstation für Stickstoff:

- 1 Flasche à 50l
- Qualität 4.5
- Max. 40 bar Leitungsdruck
- Durchsatz << 1 m³/h

Bei Flaschen-/ Bündelwechsel ist keine kontinuierliche Gasversorgung notwendig, d.h. keine Umschaltstation notwendig

Leitungen und Armaturen:

- Edelstahlrohr 10 / 12mm
- Kugelhahn Edelstahl 3/8" (4 Stück je EG10)

Spezialarmaturen:

- Rückschlagventil für Erdgas und Sauerstoff 12mm (2 Stück je EG10)

Drucksensoren:

- Je 1 Drucksensor für Erdgas und Sauerstoff (für alle EG gemeinsam)

Magnetventile

- Je 1 Magnetventil für Erdgas und Sauerstoff (für alle EG gemeinsam)

Photos Gasversorgung KVA Luzern



Kleinbündel O2 und Erdgas



Druckreduzierstationen und Magnetventile



Kugelhähne und Rückschlagventile

